

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**
**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**
**«РОССИЙСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ИМ. А.Н. КОСЫГИНА
(ТЕХНОЛОГИИ. ДИЗАЙН. ИСКУССТВО)»**
(ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»)

Адрес: 117997 г. Москва, Садовническая ул., д.33, стр. 1, тел. +7 (495) 811-01-01 (доб. 1305)

О РЕЗУЛЬТАТАХ ПУБЛИЧНОЙ ЗАЩИТЫ ДИССЕРТАЦИИ

Медведевой Ольги Андреевны

**на тему: «Разработка методики проектирования обуви массового производства с
элементами кастомизации»**

**на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.19.05 – Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий**

**РЕШЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА Д 212.144.01,
созданного на базе ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»**

от «25» мая 2022 г.
протокол № 44

Диссертационный совет Д 21214401 пришел к выводу о том, что диссертация «Разработка методики проектирования обуви массового производства с элементами кастомизации» представляет собой научно-квалификационную работу, которая соответствует критериям, установленным Положением о присуждении ученых степеней, и по результатам тайного голосования принял решение присудить **Медведевой Ольге Андреевне** ученую степень кандидата технических наук по специальности 05.19.05 – Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий.

На заседании диссертационного совета присутствовали следующие члены совета:

1.	Костылева В.В. (председатель совета)	доктор технических наук	05.19.05
2.	Зарецкая Г.П. (зам. председателя)	доктор технических наук	05.19.04
3.	Мезенцева Т.В. (уч. секретарь)	кандидат технических наук	05.19.04
4.	Бекк Н.В.	доктор технических наук	05.19.05
5.	Беспашошникова В.И.	доктор технических наук	17.00.06
6.	Бокова Е.С.	доктор технических наук	05.19.05
7.	Вознесенский Э.Ф.	доктор технических наук	05.19.05
8.	Кильдеева Н.Р.	доктор химических наук	05.19.05
9.	Кирсанова Е.А.	доктор технических наук	05.19.04
10.	Коробцева Н.А.	доктор технических наук	17.00.06
11.	Макарова Т.Л.	доктор искусствоведения	17.00.06
12.	Мишаков В.Ю.	доктор технических наук	05.19.05
13.	Мокеева Н.С.	доктор технических наук	05.19.04
14.	Назаров Ю.В.	доктор искусствоведения	17.00.06
15.	Петросова И.А.	доктор технических наук	05.19.04
16.	Петушкова Г.И.	доктор искусствоведения	17.00.06
17.	Чурсин В. И.	доктор технических наук	05.19.05
18.	Шустов Ю.С.	доктор технических наук	17.00.06

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ДИССЕРТАЦИОННОГО СОВЕТА Д 212.144.01,
созданного на базе Федерального государственного бюджетного
образовательного учреждения высшего образования
«Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина
(Технологии. Дизайн. Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина»)
Министерства науки и высшего образования Российской Федерации,
по диссертации на соискание ученой степени кандидата технических наук

Аттестационное дело № _____
Решение диссертационного совета
от 25 мая 2022 г., протокол № 44
о присуждении Медведевой Ольге Андреевне,
гражданке Российской Федерации, ученой
степени кандидата технических наук

Диссертация «Разработка методики проектирования обуви массового производства с элементами кастомизации» по специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий» в виде рукописи принята к защите 23.03.2022 г., протокол заседания № 12, диссертационным советом Д 212.144.01, созданным на базе Федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Российский государственный университет им. А.Н. Косыгина (Технологии. Дизайн. Искусство)» (ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина») Министерства науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России), почтовый адрес: 117997, г. Москва, ул. Садовническая, 33, стр. 1, приказ о создании диссертационного совета № 105/нк от 11.04.2012 года (приказ о внесении изменений в состав совета № 569/нк от 01.07.2019 г.).

Соискатель **Медведева Ольга Андреевна**, гражданка Российской Федерации, 1994 года рождения, в 2016 году окончила Московский государственный университет дизайна и технологии (ныне – ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина») с присвоением квалификации бакалавра по направлению подготовки 29.03.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (диплом с отличием), а в 2018 г. – магистратуру ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» по направлению подготовки 29.04.05 «Конструирование изделий легкой промышленности» (диплом с отличием).

В 2018 г. Медведева О.А. поступила в очную аспирантуру ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» по направлению подготовки 29.06.01 Технологии легкой промышленности (направленность «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий») и в 2021 г. успешно ее окончила с представлением научного доклада и присуждением квалификации «Исследователь. Преподаватель-исследователь».

С 2021 года по настоящее время Медведева О.А. работает в должности младшего специалиста в ООО «Институт фонда «Общественное мнение» (г. Москва).

Диссертация выполнена на кафедре «Художественное моделирование, конструирование и технология изделий из кожи» ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» Минобрнауки России.

Научный руководитель – **Рыкова Елена Сергеевна**, гражданка Российской Федерации, кандидат технических наук, доцент, работает в должности доцента кафедры «Художественное моделирование, конструирование и технология изделий из кожи» ФГБОУ ВО «РГУ им. А.Н. Косыгина» Минобрнауки России.

Официальные оппоненты:

Черунова Ирина Викторовна, гражданка Российской Федерации, доктор технических наук, профессор кафедры «Конструирование, технологии и дизайн» Института сферы обслуживания и предпринимательства (филиала) федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Донской государственный технический университет» в г. Шахты Ростовской области;

Таубе Марика Владимировна, гражданка Российской Федерации, кандидат технических наук, доцент кафедры «Промышленный дизайн» федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Новосибирский государственный университет архитектуры, дизайна и искусств имени А.Д. Крячкова» Минобрнауки России (г. Новосибирск) – *дали положительные отзывы* на диссертацию. На замечания, отмеченные оппонентами, частью рекомендательного характера, а частью требовавшие уточнений и объяснений, соискателем были даны исчерпывающие пояснения и ответы.

Ведущая организация – учреждение образования «Витебский государственный технологический университет» (г. Витебск, Республика Беларусь), в **своем положительном отзыве**, составленном доктором технических наук, профессором кафедры «Техническое регулирование и товароведение» Буркиным А.Н. и утвержденным проректором по научной работе, доктором экономических наук, профессором Ванкевичем Е.В., с учетом сделанных замечаний, касающихся уточнений и объяснений отдельных решений, принятых автором диссертации, на которые соискателем были даны исчерпывающие ответы, указала, что по актуальности, новизне, уровню выполнения, объему, научной и практической значимости полученных результатов соответствует требованиям «Положения о присуждении ученых степеней» (утв. Постановлением Правительства Российской Федерации от 24 сентября 2013 г. № 842) и является научно-квалификационной работой, в которой на основании проведенных автором исследований получены результаты, совокупность которых можно квалифицировать как новые научно-обоснованные технические, технологические решения и разработки в области проектирования и изготовления кастомизированной обуви в условиях массового производства для обеспечения эффективной работы модельеров-конструкторов с использованием информационных технологий, способствующие повышению конкурентоспособности предприятий и выпускаемой ими продукции, имеющие существенное значение для развития обувной отрасли легкой промышленности и экономики страны в целом, а ее автор – Медведева Ольга Андреевна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий» (отзыв заслушан и одобрен на заседании научного собрания факультета производственных технологий учреждения образования «Витебский государственный технологический университет» 29 апреля 2022 года, протокол № 2).

Соискатель имеет **13** опубликованных работ, все по теме диссертации, из них **3** – в **научных рецензируемых изданиях, рекомендованных ВАК при Минобрнауки России** для опубликования основных научных результатов диссертаций. Подана заявка №2022620852/69 в Федеральную службу по интеллектуальной собственности на государственную регистрацию базы данных «Кастомизация обуви в условиях массового производства».

Все работы по теме диссертации написаны в соавторстве с научным руководителем и другими исследователями. Личный вклад соискателя составляет 80% и заключается в непосредственном участии в планировании работ, проведении экспериментов, анализе, интерпретации и обсуждении результатов, подготовке публикаций, формулировке выводов.

Наиболее значимые работы:

1. Рыкова Е. С., Медведева О. А. Концепция формообразующих принципов в системе «Человек – Обувь – Окружающая среда» [Текст] // Дизайн и технологии. – 2019.–№ 72 (114). – с. 34-39; 0,38 п.л. (лично автором 0,19 п.л.);
2. Медведева О. А., Рыкова Е. С. Кастомизация как основной вектор развития предприятий легкой промышленности в новых условиях рынка [Текст] // Научный журнал «Костюмология». – 2021 №1, <https://kostumologiya.ru/PDF/21IVKL121.pdf>; - 0,69 п.л. (лично автором 0,34 п.л.);
3. Медведева О. А., Рыкова Е.С., Костылева В. В. Концепция проектирования обуви массового производства с элементами кастомизации // Дизайн и Технологии. - 2021. - 83 (125) - с. 22-28; - 0,44 п.л. (лично автором 0,14 п.л.);
4. Рыкова Е. С., Медведева О. А., Фокина А. А. Анализ этапов развития конструкций обуви в системе «человек-обувь-окружающая среда» // Альманах мировой науки. – 2018. - №5(25). – с. 38-43; - 0,38 п.л. (лично автором 0,12 п.л.);
5. Медведева О. А., Рыкова Е. С. Анализ готовности потребителей к внедрению функции индивидуализации обуви в условиях массового производства. // Материалы докладов 53-й международной научно-технической конференции преподавателей и студентов. – Витебск: Витебский государственный технологический университет, 2020. – с. 118-120; - 0,31 п.л. (лично автором 0,16 п.л.).

На диссертацию и автореферат поступило 9 отзывов. Все отзывы положительные.

В отзывах указывается, что представляемая работа имеет научное и практическое значение и по своей новизне и актуальности полностью отвечает требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям (пункты 9-14 «Положения о присуждении ученых степеней», утв. Постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г.).

В отзыве кандидата технических наук, *Евсюковой И.В.*, заместителя генерального директора некоммерческой организации «Российский союз кожевников и обувщиков» по аналитическим вопросам – замечания отсутствуют.

В отзыве основателя обувных брендов *Daria Detkina* и *IDDI*, кандидата технических наук *Деткиной Д.Н.*, в качестве замечаний отмечено: 1. «В чем заключаются отличия между предпочтениями потребителей России и Германии в вопросах кастомизации?»; 2. «В автореферате упомянуто про апробацию результатов работы на АО «Егорьевск-обувь» и ЗАО МОФ «Парижская коммуна». Есть ли экономические расчеты этого?».

В отзыве *Крушлика А.А.*, президента ПАО «Рослегпром», генерального директора ООО «РЛП-Ярмарка», в качестве замечаний отмечено: 1. «Какие методы обработки экспериментальных данных использованы», 2. «Получены ли охранные документы на предлагаемую базу данных?».

В отзыве кандидата технических наук, ведущего модельера-конструктора АО «Ральф-Рингер» *Роцупкиной Д.В.*, в качестве замечаний отмечено: 1. «Из автореферата не понятно, по каким критериям при прохождении опроса в онлайн-конструкторе определяется наличие деформации стоп покупателя, а так же, почему данный пункт является обязательным, если в диссертационной работе идет речь о массовом производстве повседневной обуви.»; 2. «Хотелось бы получить от автора более подробную методику проектирования кастомизированной обуви, в частности от момента ее заказа потребителем до реализации готовой пары. Как именно предполагается внедрять индивидуальный заказ в массовое производство – собирать необходимое минимальное количество однотипных заказов или производить каждый отдельно?».

В отзыве кандидата технических наук *Ивановой Т.М.*, ведущего стилиста ООО «ТД Элеганза», эксперта в области построения и подбора модных аксессуаров – замечаний по автореферату нет.

В отзыве *Абзалбекулы Б.*, доктора Phd, ассоциированного профессора (доцента) Таразского регионального университета им. М. Х. Дулати (Республика Казахстан) в качестве замечания отмечено: «Однако, из автореферата не вполне понятно по каким критериями в качестве основы для сегментации продукции предложено использовать психофизиологическую и психологическую типологии?».

В отзыве кандидата технических наук, руководителя отдела поставок ООО «Солета» *Низамовой З.К.* в качестве замечания отмечено: «На основе каких критериев выделены модели обуви, которые вошли в базу данных?».

В отзыве доктора философии по техническим наукам (PhD), доцента кафедры «Конструирование и технология изделий из кожи» Ташкентского института текстиля и легкой промышленности (Республика Узбекистан) *Илхамовой М. У.* в качестве замечания отмечено: «Однако из автореферата не совсем ясны принципы концепции встраивания нейромаркетинга на этапе проектных разработок при производстве обуви».

В отзыве генерального директора АО «Егорьевск-обувь» *Сорокина С.В.* в качестве замечания отмечено: «Однако, отмечая достоинства работы, из представленного автореферата не ясно, можно ли предложенные автором решения по использованию онлайн-конструктора экстраполировать для кастомизации детской и мужской обуви?»

На все замечания соискателем были даны исчерпывающие ответы и разъяснения.

Выбор официальных оппонентов и ведущей организации обосновывается близостью тематик научных работ и высокой компетентностью, которая подтверждена значительным количеством научных публикаций по специальности рассматриваемой работы, что позволяет определить научную и практическую значимость представленной диссертации.

Черунова И.В. является известным специалистом высокой квалификации в области автоматизации конструкторских и технологических процессов проектирования изделий легкой промышленности.

Таубе М.В. является известным специалистом высокой квалификации в области цифровизации проектирования и дизайна обуви.

Ведущая организация – учреждение образования «Витебский государственный технологический университет» – широко известна своими фундаментальными и прикладными научными исследованиями в области информационных технологий и конструирования изделий легкой промышленности.

Диссертационный совет отмечает, что на основании выполненных соискателем исследований получены следующие достижения, обладающие **научной новизной**:

- концепция формирования актуального ассортимента на обувном производстве, основанная на учете влияния психотипа личности при выборе цветовых сочетаний;
- разработанная классификация материалов, применяемых в легкой промышленности, использующаяся в процессе реализации методики проектирования обуви с элементами кастомизации;
- методика проектирования кастомизированной обуви в условиях массового производства, включающая предложение потребителю предпочтительных конструктивных и цветовых решений обуви с учетом типов темперамента потребителя.

Теоретическая значимость исследования обоснована тем, что:

- предложен новый подход к проектированию и изготовлению кастомизированной обуви в условиях массового производства, основанный на принципах комбинаторного сочетания унифицированных конструктивных и декоративных элементов обуви с возможностью выбора

потребителем из базы данных материалов и цветовых сочетаний, сформированных на основе учета психотипа личности.

Значение полученных соискателем результатов исследования для практики подтверждается тем, что:

Проведен анализ:

- способов проектирования кастомизированной обуви в условиях массового производства с использованием как традиционных, так и цифровых технологий для учета предпочтений потребителей, включая изучение психофизиологической типологии потребителя с позиций нейромаркетинга;

- видов кастомизации изделий легкой промышленности с выделением в качестве наиболее перспективного метода кастомизации обуви на этапе предпроектных разработок;

- автоматизированных систем, интерактивных инструментов и онлайн-конструкторов обуви, обеспечивающих потребителю возможность управлять процессом создания индивидуальной модели обуви.

Предложены:

- конструктивные, декоративные и цветовые решения деталей обуви, позволяющие потребителю создать индивидуальную модель обуви с учетом типа темперамента и сезонности;

- методика проектирования обуви массового производства с элементами кастомизации.

Разработаны:

- алгоритм взаимодействия потребителя и производителя, обеспечивающий создание кастомизированной модели обуви;

- база данных материалов, цветовых и конструктивных решений современных типов обуви, адаптированной к внедрению функции кастомизации на производстве;

- типовые варианты кастомизации обуви с учетом типа темперамента и сезонности.

Оценка достоверности результатов исследования выявила:

- **опубликованные экспериментальные результаты** по тематике диссертации согласуются с известными, многократно проверенными теоретическими положениями и научно-практическими основами программирования и разработки автоматизированных систем.

- **для экспериментальных работ** использованы общенаучные методы исследования, такие как методы классификаций, теоретические и прикладные методы анализа; статистической обработки и структурирования данных, методологические основы программирования и разработки автоматизированных систем, что обеспечивает воспроизводимость результатов исследования в различных организационно-технических условиях.

Теория построена на информационно-теоретической базе, опирающейся на труды отечественных и зарубежных ученых по исследуемой и смежной проблемам, энциклопедическую и справочную литературу и согласуется с опубликованными по теме диссертации результатами других исследователей.

Идея базируется на анализе отечественных систем проектирования и конструирования обуви, на достижениях в области применения современных цифровых технологий для определения антропометрических и психофизиологических сведений о потребителях; применении цифровых технологий при разработке ресурсов для взаимодействия потребителей и производителей.

Выводы диссертации обоснованы, не вызывают сомнения и согласуются с современными представлениями о проектировании обуви.

Личный вклад соискателя состоит в непосредственном участии во всех этапах диссертационного исследования: в поиске и анализе литературных источников по теме

диссертации, постановке цели и задач исследования, представлении полученных результатов на конференциях и подготовке публикаций по выполненной работе.

Диссертационный совет рекомендует использовать полученные в диссертационной работе Медведевой О. А. результаты на предприятиях, выпускающих обувь, в образовательных учреждениях, осуществляющих подготовку специалистов и повышение квалификации по направлениям «Конструирование изделий легкой промышленности» и «Технология изделий легкой промышленности».

Диссертация охватывает основные вопросы поставленной научной задачи и соответствует критерию внутреннего единства, что подтверждается наличием последовательного плана исследования, непротиворечивой методологической платформы, основной идейной линии, концептуальности и взаимосвязи выводов. По своему содержанию диссертация отвечает паспорту научной специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий», в части ее формулы: «...сложившаяся область науки и техники, включающая в себя изучение и теоретическое обоснование сущности и способов изготовления изделий легкой промышленности, обладающих необходимыми эксплуатационными и эстетическими свойствами»; в части области исследований диссертация соответствует п. 12 паспорта: «Разработка теоретических основ проектирования обуви, кожгалантереи и других изделий из кожи, в том числе автоматизированного».

Квалификационная оценка диссертационной работы

Диссертационный совет пришел к выводу о том, что диссертация Медведевой О.А. представляет собой завершенную научно-квалификационную работу, выполненную автором лично, в которой изложены новые научно-обоснованные технические и технологические решения в области проектирования и изготовления кастомизированной обуви в условиях массового производства, основанные на принципах комбинаторного сочетания унифицированных конструктивных и декоративных элементов обуви с возможностью выбора потребителем из базы данных материалов и цветовых сочетаний, сформированных на основе учета психотипа личности, что способствует совершенствованию организации производства путем внедрения новых цифровых технологий и инноваций в соответствии со «Стратегией развития легкой промышленности в Российской Федерации на период до 2025 года» и имеет существенное значение для экономики страны.

По актуальности, новизне, содержанию, объему, научной и практической ценности полученных результатов диссертация полностью соответствует требованиям, предъявляемым к диссертациям на соискание ученой степени кандидата наук (пункты 9 – 14 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24 сентября 2013 г.).

На заседании 25.05.2022 г. (протокол № 44) диссертационный совет принял решение присудить Медведевой Ольге Андреевне ученую степень кандидата технических наук по специальности 05.19.05 – «Технология кожи, меха, обувных и кожевенно-галантерейных изделий».

В соответствии с п. 51 «Положения о совете по защите диссертаций на соискание ученой степени кандидата наук, на соискание ученой степени доктора наук», утвержденного приказом Минобрнауки России от 10.11.2017 № 1093 (ред. от 11.09.2021 г.) голосование проводилось с использованием информационно-коммуникационных технологий без использования бюллетеней, изготовленных на бумажном носителе.

Присутствовало на заседании 18 членов совета (из них очно 15, в удаленном интерактивном режиме 3), в том числе докторов наук по профилю рассматриваемой диссертации 7 (из них очно 6, в удаленном интерактивном режиме 1).

При проведении тайного голосования диссертационный совет в количестве 18 человек, из них 7 докторов наук по специальности и отрасли наук рассматриваемой диссертации, участвовавших в заседании, из 24 человек, входящих в состав совета, проголосовал: за присуждение учёной степени – 18, против присуждения учёной степени – 0.

Председатель
диссертационного совета

Ученый секретарь
диссертационного совета



д.т.н., проф. Костылева В.В.

к.т.н., доц. Мезенцева Т.В.

25.05.2022 г.